COVERLAM | TOP

A NEW SKIN FOR YOUR KITCHEN

FICHA DE SEGURIDAD

Ficha de Seguridad de acuerdo con el reglamento (UE) 2020/878

La lámina de gres porcelánico Coverlam Top es un producto fabricado con materias primas naturales minerales que permite revestir grandes superficies y que ofrece acabados ultrarresistentes para: encimeras de cocina, mesas o armarios.

NO SE CONOCEN EFECTOS ADVERSOS SOBRE LA SALUD O EL MEDIO AMBIENTE DEL PRODUCTO ACABADO.

En el proceso de mecanización, corte y pulido de la lámina de gres porcelánico Coverlam Top se puede liberar polvo al ambiente que contiene sílice cristalina respirable (SCR), cuya inhalación pueda provocar silicosis aguda o crónica (fibrosis nodular de los pulmones) en función de la cantidad y el tiempo de exposición. La silicosis es un factor de riesgo para desarrollar cáncer de pulmón. Asimismo, el polvo de sílice libre es un agente carcinógeno capaz de provocar cáncer de pulmón, enfermedad profesional reconocida.

La cantidad de SCR contenida en el polvo que puede liberar el producto en el proceso de mecanización, corte y pulido es variable porque depende de la cantidad y tamaño de las partículas generadas en el proceso de mecanizado (la SCR tiene un tamaño de partícula inferior a 4 µm).

1. IDENTIFICACIÓN DE LA MEZCLA Y DE LA EMPRESA

1.1 Identificador del producto.

Nombre del producto: **Coverlam Top**
Descripción del producto**:** **Gres porcelánico**

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados.

Usos pertinentes identificados: Material de construcción. Revestimiento de grandes superficies, así como, encimeras de cocina, mesas, armarios, etc.

Usos desaconsejados: No procesar mecánicamente el material en seco, evitar la generación de polvo. Todo aquel uso no especificado en este epígrafe ni en el epígrafe 7.3

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad.

Empresa: GRESPANIA, S.A.
CV-16 (Ctra. Castellón-Alcora)
Km. 2,200 P.O. Box 157
+34 964 344 411 +34 964 344 401
12080 Castellón (España)
info@grespania.com - www.grespania.com

Ficha de Seguridad de acuerdo con el reglamento (UE) 2020/878

1.4 Teléfono de emergencia:

URGENCIAS +915 620 420
Instituto Nacional de Toxicología y Ciencias Forenses (24h/365 días)

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla:

2.1.1. Clasificación de la mezcla.

El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (EU) No 1272/2008.

2.1.2. Principales efectos adversos.

2.1.2.1 Principales efectos adversos fisicoquímicos:

No aplicable.

2.1.2.2 Principales efectos adversos para la salud humana:

NO SE CONOCEN EFECTOS ADVERSOS SOBRE LA SALUD O EL MEDIO AMBIENTE DEL PRODUCTO ACABADO.

En el proceso de mecanización, corte y pulido de la lámina de gres porcelánico Coverlam Top se puede liberar polvo al ambiente que contiene sílice cristalina fracción respirable (SCR).

Identificación de la sustancia: **Sílice cristalina fracción respirable**
Cuarzo (SiO2) (Fracción respirable)
N. CAS: 14808-60-7 N. CE: 238-878-4
H335 - Puede irritar las vías respiratorias.
H350i - Puede provocar cáncer por inhalación.
H372 - Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
STOT RE 1: Toxicidad en determinados órganos tras exposiciones repetidas, Categoría 1.
Sustancia a la que se le aplica un límite de exposición en el lugar de trabajo de 0,05 mg/m3 fracción respirable.

Durante determinadas operaciones de mecanizado, corte, lijado o eliminación de la malla de fibra de vidrio pueden liberarse fibras y partículas de vidrio que pueden producir irritación mecánica de las vías respiratorias, los ojos y la piel. Debe evitarse la generación y dispersión de polvo y fibras y utilizarse protección adecuada

Se recomienda utilizar el producto únicamente para los usos contemplados.

2.1.2.3 Principales efectos adversos medioambientales:

No aplicable.

2.2 Elementos de la etiqueta.

No aplicable

3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

3.1 Sustancias.

Se compone de materias primas de origen mineral (arcillas en su mayoría) que han sido mezcladas con agua, secadas, conformadas y cocidas en hornos a alta temperatura.

3.2 Mezclas.

Se compone de materias primas de origen mineral (arcillas en su mayoría) que han sido mezcladas con agua, secadas, conformadas y cocidas en hornos a alta temperatura.

Identificación de la sustancia: **Sílice cristalina**
Cuarzo (SiO2)
N. CAS: 14808-60-7 N. CE: 238-878-4
Entre el 1 % y el 11 % de la concentración del producto.

Coverlam puede reforzarse en la parte “trasera” con una malla de fibra de vidrio de tipo E 200 g/m2 embebida en el material mediante una resina de poliuretano o epoxi polimerizada.

4. PRIMEROS AUXILIOS

4.1 Descripción de los primeros auxilios.

En procesos de mecanización, corte y pulido:

Inhalación.
Trasladar a la persona afectada al aire libre. Administrar respiración artificial si es necesario. Buscar asistencia médica.

Contacto con los ojos.
Abrir los ojos y lavarlos con agua abundante. No frotar los ojos, retirar lentes de contacto si resulta fácil. Solicitar asistencia médica si persiste la irritación

Contacto con la piel.
Lavar con agua y jabón. En caso de corte proceder según la gravedad del mismo. Evitar frotar intensamente la zona afectada. Retirar ropa contaminada. Buscar asistencia médica.

Ingestión.
Vía poco probable. El producto no es tóxico ni se retiene en el tracto intestinal. Buscar asistencia médica.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados.

No existen más datos relevantes disponibles.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente.

No existen más datos relevantes disponibles

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 Medios de extinción.

Resistencia al fuego. Categoría:
- A1 sin malla de refuerzo;
- B, s1-d0 con malla de refuerzo

Agentes de extinción adecuados: Cualquier agente adecuado contra el tipo de fuego circundante. Se recomiendan los extintores de polvo polivalente.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla.

El producto no es inflamable, ni combustible.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios.

El producto no es inflamable, ni combustible.

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia.

Evitar la generación de polvo durante las operaciones de mecanizado, corte y pulido. No se debe barrer en seco ni utilizar aire comprimido para eliminar los restos de fibra o polvo.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente.

No se requieren medidas especiales.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza.

En los procesos de mecanizado, corte y pulido del producto humedezca el material vertido y retírelo de forma mecánica. En los procesos de mecanizado, corte y pulido del producto en seco utilice sistemas de captación de sílice libre cristalino fracción respirable.

6.4 Referencia a otras secciones.

Para más información sobre manipulación segura, ver sección 7.
Para más información sobre el equipo de protección individual, ver sección 8.
Para más información sobre cómo desechar el producto, ver sección 13.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto laminado de gres porcelánico Coverlam Top presenta dos tipos de embalaje, en función de las dimensiones y el espesor del tablero.

En el caso de los tableros de 810×3240 m y 12/20 mm de espesor, estos se suministran en cajones de madera apilables. Por su parte, los tableros de 1620×3240 m y 12/20 mm junto los tableros de 1600×3200 de 5,6 mm espesor se suministran en caballetes metálicos.

Las tablas de menor tamaño nunca deben colocarse entre las tablas de mayor tamaño. Los caballetes deben proporcionar un apoyo adecuado a toda la superficie de los tableros, y los flejes no deben apretarse en exceso para evitar la rotura de las piezas.

Se deberán extremar las precauciones durante la manipulación, el almacenamiento y el transporte, debido al elevado peso de los cajones y caballetes y al riesgo de vuelco de la carga. Se deberán adoptar las medidas preventivas adecuadas para garantizar la estabilidad del conjunto y evitar desplazamientos, caídas de los tableros o accidentes durante su manipulación.

Asimismo, se deberá mantener el embalaje original para preservar la correcta disposición y sujeción de las piezas, así como la estabilidad del conjunto, evitando movimientos, desplazamientos o caídas que puedan provocar daños materiales o personales.

7.1 Precauciones para una manipulación segura.

En cualquier caso, el desplazamiento y el transporte de los tableros se realizarán con estos en posición vertical y, tras la realización de agujeros, estos se posicionarán en la parte superior. Coverlam Top se puede manipular con un puente grúa o una carretilla elevadora con eslingas.

CARRETILLA ELEVADORA
Usar carretilla con eslingas, se recomienda no transportar más de un tablero a la vez con este método y si es posible estas eslingas deben ser de lona.

PUENTE GRÚA
Prestar atención a la manipulación de los tableros para evitar roturas, para ello el movimiento debe realizarse sin cambios bruscos de dirección y cuidadosamente. El contacto entre las pinzas metálicas y las piezas debe realizarse a través de un material blando. Transportar siempre una pieza como máximo y

aquéllas con plástico protector, retirarlo previamente. En el caso de no disponer de pinzas metálicas se debe hacer uso de tablones de madera que abarquen la longitud larga del tablero, cogiéndolo con gatos.

En los trabajos de mecanizado, corte y pulido

Evite crear polvo en suspensión mientras trabaja con Lámina de gres porcelánico Coverlam Top.
En procesos de mecanizado se recomienda priorizar los métodos de corte en húmedo. Cuando esto no sea posible, deberá disponerse de un sistema de extracción localizada y ventilación adecuado para captar y eliminar la fibra y el polvo generados durante el proceso.
Utilice protección respiratoria adecuada, mascarilla autofiltrante con arreglo norma UNE-EN149 nivel FFP3
Lleve puesta la ropa de protección adecuada y utilice los equipos de protección individual EPI´s establecidos en el epígrafe 8.2.2.
En las operaciones de retirada, corte o mecanizado de la malla de fibra de vidrio, evitar la generación de fibras y polvo. Utilizar métodos de trabajo que minimicen su dispersión y sistemas de extracción/captación adecuados.
No coma, beba o fume mientras trabaja con Lámina de gres porcelánico Coverlam Top. Lávese las manos detenidamente después de manipular el producto. Quítese la ropa o el equipo de protección contaminados al abandonar el trabajo y antes de entrar en el comedor.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades.

TRANSPORTE CARRETILLA ELEVADORA
Previo al transporte, el operario debe comprobar que las piezas están aseguradas al caballete con los flejes apropiados y que la carretilla elevadora tiene la capacidad de carga necesaria. En el caso de caballetes, estos deben ser cargados simétricamente antes de ser transportados por carretilla. Para el transporte de los caballetes por el lado largo, es necesario disponer de una carretilla mínimo 4.500 kg de capacidad de carga. Con carretillas elevadoras o grúas de obra, es importante coger las bandejas centradas por el lado largo. En el caso de coger las bandejas por el lado corto es necesario utilizar horquillas con una longitud mínima de 2,5m. Se recomienda utilizar palas de al menos 1,20m de longitud en la carretilla para manipular correctamente las bandejas.

TRANSPORTE EN CAMIÓN
Una vez ubicado en el camión, se deberá comprobar que el material está estable y asegurado. Tras la descarga en el lugar de trabajo, el transporte de los caballetes con la carretilla elevadora debe ser con el caballete en la posición más baja posible. En el caso de la carga de contenedores, será necesario trabajar con horquillas de al menos 2,80m de largo.
La capacidad mínima de la transpaleta o una carretilla elevadora par la carga de contenedores debe ser 5.000 Kg.

7.3 Usos específicos finales.

No constan

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL

8.1 Parámetros de control.

El polvo que se genera al mecanizar, pulir, cortar el producto puede contener partículas respirables de sílice cristalina en suspensión. Cumpla los límites de exposición que se indican.

SUSTANCIA	Nº CAS	VLA-ED	VLA-EC
SiO2 libre (fracción respirable)	14808-60-7	0,05	-

8.2 Controles de la exposición.

El polvo que se genera al mecanizar, pulir, cortar el producto puede contener partículas respirables de sílice cristalina en suspensión.

8.2.1. Parámetros de control.

El polvo que se genera al mecanizar, pulir, cortar el producto puede contener partículas respirables de sílice cristalina en suspensión.

Reduzca al máximo la generación de polvo transportable por el aire. Utilice espacios cerrados para los procesos, ventilación local de evacuación u otros controles técnicos para mantener la concentración de partículas en el aire por debajo de los límites de exposición especificados. Proporcione siempre un sistema de ventilación por extracción eficaz general y, en caso necesario, local para extraer el polvo y evitar la exposición y la inhalación continuada por parte de los trabajadores. La ventilación debe ser adecuada para mantener el ambiente del lugar de trabajo por debajo de los límites de exposición permitidos.

8.2.2 Medidas de protección individual, tales como equipos de protección personal EPI´s.

Durante las operaciones de mecanizado, corte, pulido o retirada de la malla de refuerzo pueden generarse polvo y partículas/fibras. Deben adoptarse medidas técnicas para minimizar la exposición y utilizar los EPI adecuados:

Protección respiratoria:
- Mascarilla autofiltrante con arreglo norma UNE-EN149 nivel FFP3 en los trabajos de mecanizado, corte y pulido del producto y cualquier otra actividad que implique levantamiento de polvo.

Protección de los ojos:
- Gafas de protección ocular con arreglo norma EN 166:2001.

Protección de las manos:
- Guantes de protección con arreglo norma UNE-EN388:2016 nivel C.

Protección de los pies:
- Calzado de seguridad con arreglo norma UNE-EN345 nivel SB.

Protección cutánea:

- No es necesario uso de protección cutánea, pero se recomienda el uso de ropa laboral que evite el contacto del polvo con la piel. Lavarse manos y cara con agua y jabón para eliminar el polvo del elaborado

Ropa de trabajo:

- Para el procesado de Coverlam, usar ropa de trabajo de tejido que no absorba polvo. No limpiar con aire comprimido; usar métodos de limpieza por aspiración.

8.2.3 Controles de exposición medioambiental.

Evite el vertido del producto en el medio ambiente.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Aspecto:	Sólido.
Color:	Según modelo
Olor:	No hay datos disponibles.
Umbral olfativo:	No hay datos disponibles.
pH:	No hay datos disponibles.

Punto/intervalo de fusión (°C):1.200 ºC
Punto/intervalo de ebullición (°C): No aplicable
Punto de inflamación (°C): No aplicable.
Inflamabilidad (sólido, gas): Sin determinar.
Temperatura de ignición (°C): No aplicable.
Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad: No hay datos disponibles.
Solubilidad en agua (g/l) a 20 °C: Insoluble.
Información adicional: No existen más datos relevantes disponibles

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

10.1 Reactividad:

No aplicable.

10.2 Estabilidad química:

No aplicable.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas:

No se producirán reacciones peligrosas.

10.4 Condiciones que deben evitarse:

Creación de polvo.

10.5 Materiales incompatibles:

No existen más datos relevantes disponibles.

10.6 Productos de descomposición peligrosos:

No se conocen productos de descomposición peligrosos.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) nº 1272/2008.

No aplica.

11.2. Información relativa a otros peligros.

No aplica.

12. INFORMACIONES ECOLÓGICAS

No produce ningún riesgo de contaminación sobre el medio ambiente.

12.1. Toxicidad.

No aplica.

12.2. Persistencia y degradabilidad.

No aplica.

12.3. Potencial de bioacumulación.

No aplica.

12.4. Movilidad en el suelo.

No aplica.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB.

No aplica.

12.6. Propiedades de alteración endocrina.

No aplica.

12.7. Otros efectos adversos.

No aplica.

13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos.

Desechar los materiales no utilizados (incineración o en vertederos) de conformidad con la normativa nacional y local. Debe asegurarse de que las empresas de gestión de los residuos encargadas están debidamente autorizadas, cuando corresponda.

14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

No peligroso a fines de la reglamentación del transporte.

14.1. Número ONU o número ID.

No aplica.

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas.

No aplica.

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte.

No aplica.

14.4. Grupo de embalaje.

No aplica.

14.5. Peligros para el medio ambiente.

No aplica.

14.6. Precauciones particulares para los usuarios.

No aplica.

14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI.

No aplica.

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la mezcla.

No aplica.

15.2 Evaluación de la seguridad química.

No se ha llevado a cabo una evaluación de la seguridad química del producto.

16. OTRAS INFORMACIONES

Epígrafes modificados a la versión anterior:

Se modifican todos los epígrafes debido a la actualización de la ficha de datos de seguridad a los requisitos del Reglamento (UE) 2020/878.

La información aquí detallada se basa en nuestros conocimientos hasta la fecha señalada arriba. Se refiere únicamente al producto indicado y no constituye garantía de cualidades particulares.

El usuario debe asegurarse de la idoneidad y exactitud de dicha información en relación al uso específico que debe hacer del producto.

Es responsabilidad del destinatario de nuestros materiales comprobar el cumplimiento de las leyes y reglamentos locales correspondientes. En ningún caso la información contenida en esta Ficha de Seguridad constituye una garantía de las propiedades específicas o el establecimiento de cualquier relación contractual.

Esta ficha anula y sustituye toda edición precedente.